

# Regeneration

von Schnecken und Zylindern in kurzer Zeit möglich

## Wir schützen, was Sie benützen

- Bis zu 70% Kosteneinsparung gegenüber einer Neufertigung
- Langjährige Erfahrung in der Regeneration von Extrusions- und Spritzguss-Plastifizierungseinheiten
- Optimale Werkstoff-Paarungen zwischen Schnecke und Zylinder für längere Standzeiten

## Wichtige Schritte einer Schneckenregeneration:

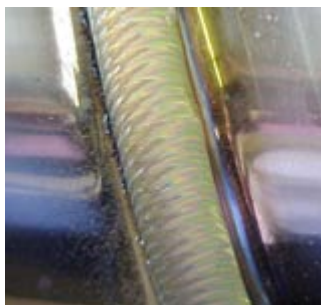
### Anlieferung

- Erstellen des Verschleissprotokolls
- Lösungs-Vorschlag zur Regeneration



### Regeneration

- Herunterschleifen der fehlerhaften Stege
- Neuaufbau der Stege mit der korrekten Panzerung



### Auslieferung

- Fertigbearbeiten der Schnecke
- Prüfprotokoll erstellen



## Mögliche Stegpanzerungen:

BC 1 / BC 6 / BC 12:

BN 56:

BF 60:

BNW 830:

Kobalt-Basis

Nickel-Basis

Eisen-Basis

Nickel-Basis mit 50% Wolframkarbid

Die gewählte Stegpanzerung muss zum Zylinderwerkstoff abgestimmt werden.

## Zylinderregeneration:

Nitrierstahlzylinder werden aufgehont und nachnitriert.

Bimetallzylinder werden aufgehont.

## Zusatzleistungen:

Organisation des Transportes (inkl. Zollformalitäten).

Entwicklung und Betreuen eines mehrstufigen Regenerationspackets.

Besprechen Sie mit uns die richtige Lösung zum Schutz Ihrer Schnecke oder kompletten Verfahreneinheit. Wir freuen uns auf Ihren Kontakt.